



КЪЭБЭРДЕЙ-БАЛЪКЪЭР РЕСПУБЛИКЭМ И ПРОХЛАДНЭ МУНИЦИПАЛЬНЭ
КУЕЙМ ЩІЭНЫГЪЭ ЕГЪЭГЪУЭТЫНЫМКІЭ И ІУЭХУ ЩІАПІЭ

КЪАБАРТЫ-МАЛКЪАР РЕСПУБЛИКАНЫ ПРОХЛАДНА МУНИЦИПАЛЬНЫЙ
РАЙОНУНУ ЖЕР ЖЕРЛИ АДМИНИСТРАЦИЯСЫНЫ БИЛИМ БЕРІУ УПРАВЛЕНИЯСЫ

УПРАВЛЕНИЕ ОБРАЗОВАНИЯ МЕСТНОЙ АДМИНИСТРАЦИИ
ПРОХЛАДНЕНСКОГО МУНИЦИПАЛЬНОГО РАЙОНА КБР

П Р И К А З

06.08.2025 г.

гор. Прохладный

№ - 347

**Об организации питания в 2025-2026 учебном году в соответствии с
примерным двухнедельным меню горячих школьных завтраков и
обедов для организации питания детей от 7 до 11 лет и от 12 до 18 лет и
примерного двухнедельного меню горячих завтраков, обедов и
полдников для организации питания детей от 1 года до 3-х лет и от 3-х до
7 лет, обучающихся в общеобразовательных учреждениях
Прохладненского муниципального района**

На основании постановления Главного государственного санитарного врача РФ от 27.10.2020г. №32 «Об утверждении СанПиН 2.3/2.4.3590-20 «Санитарно-эпидемиологические требования к организации общественного питания населения», методических рекомендаций по организации питания обучающихся общеобразовательных организаций, утвержденных руководителем Федеральной службы по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека, утвержденных Главным государственным санитарным врачом РФ А.Ю. Поповой от 18.05.2020г. №МР 2.4.0179-20, постановления местной администрации Прохладненского муниципального района КБР от 20.02.2024 г. № 106 «Об организации бесплатного горячего питания обучающихся, получающих начальное общее образование в муниципальных казенных общеобразовательных учреждениях Прохладненского муниципального района в рамках муниципальной программы «Развитие образования в Прохладненском муниципальном районе Кабардино-Балкарской Республики», постановления местной администрации Прохладненского муниципального района КБР от 05.06.2025 г. №502 «О внесении изменений в постановление местной администрации Прохладненского муниципального района от 27.08.2021 № 493 «Об организации питания учащихся 5-11 классов и воспитанников дошкольных групп муниципальных казенных общеобразовательных учреждений Прохладненского муниципального района», постановления местной администрации Прохладненского муниципального района КБР от 05.08.2025г. №501 «О внесении изменений в постановление местной

администрации Прохладненского муниципального района от 30 января 2025г. № 31 «Об организации бесплатного горячего питания обучающихся, получающих начальное общее образование в муниципальных казенных общеобразовательных учреждениях Прохладненского муниципального района в рамках муниципальной программы «Развитие образования в Прохладненском муниципальном районе Кабардино-Балкарской Республики», в целях обеспечения обучающихся здоровым питанием

ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Направить для организации питания учащихся и воспитанников экспертное заключение и примерное двухнедельное меню горячих школьных завтраков и обедов для организации питания детей от 7 до 11 лет и от 12 до 18 лет и примерное двухнедельное меню горячих завтраков, обедов и полдников для организации питания детей от 1 года до 3-х лет и от 3-х до 7 лет
2. Руководителям общеобразовательных учреждений:
 - произвести расчет примерного двухнедельного меню горячих школьных завтраков и обедов для организации питания детей от 7 до 11 лет и от 12 до 18 лет и примерного двухнедельного меню горячих завтраков, обедов и полдников для организации питания детей от 1 года до 3-х лет и от 3-х до 7 лет, обучающихся в общеобразовательных учреждениях Прохладненского муниципального района в соответствии с изменениями нормативов затрат на 1-го ребенка в день:
 - стоимость 1-го завтрака 1-4 классы - 77,07 руб.;
 - стоимость 1-го обеда 1-4 классы - 77,07 руб.;
 - стоимость 1-го завтрака 5-11 классы – 29,06 руб.;
 - стоимость 1-го обеда 5-11 классы - 59,04 руб.;
 - стоимость 1-го детодня воспитанников СПДО– 98,51 руб.;
 - дополнить примерное двухнедельное меню горячих завтраков, обедов и полдников для организации питания детей от 1 года до 3-х лет и от 3-х до 7 лет вторым завтраком в 10.00 часов в виде одного из продукта в день:
 - в один день - кондитерское изделие (печенье или пряник);
 - в один день - фруктовый сок;
 - утвердить приказом примерное двухнедельное меню горячих школьных завтраков и обедов для организации питания детей от 7 до 11 лет и от 12 до 18 лет и примерное двухнедельное меню горячих завтраков, обедов и полдников для организации питания детей от 1 года до 3-х лет и от 3-х до 7 лет, обучающихся в общеобразовательных учреждениях Прохладненского муниципального района;
 - назначить приказом в общеобразовательных учреждениях на 2025-2026 учебный год лиц, ответственных за составление

меню, в соответствии с санитарно-эпидемиологическими требованиями к организации питания учащихся и воспитанников;

- при расчетах заявки на поставку продуктов питания соблюдать соответствие спецификации заключенных контрактов и рациона питания примерного двухнедельного меню (горячие школьные завтраки и обеды) для организации питания детей от 7 до 11 лет и от 12 до 18 лет и примерного двухнедельного меню горячих завтраков, обедов и полдников для организации питания детей от 1 года до 3-х лет и от 3-х до 7 лет, обучающихся в общеобразовательных учреждениях Прохладненского муниципального района;
 - своевременно заполнять меню-требование на списание продуктов питания;
 - строго соблюдать технологию приготовления блюд по утвержденному примерному двухнедельному меню (используя технологические карты);
 - ежедневно размещать информацию о горячем питании 1-4 классов на сайтах образовательных учреждений в разделе «Питание» в части заполнения типового примерного меню.
3. Главному специалисту МКУ «Управление образованием местной администрации Прохладненского муниципального района КБР» (Кизилова Т.Ю.) обеспечить мониторинг исполнения мероприятий.
4. Контроль исполнения настоящего приказа оставляю за собой.

Начальник
МКУ «УО местной администрации
Прохладненского муниципального района КБР»



Т.П. Золко

**ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ**

СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАТЕ ЭП

Сертификат 640527729349926770582792246281479462382890807284

Владелец Жазыкочова Раузат Салиховна

Действителен с 25.09.2025 по 25.09.2026